

A Terra inteira aclame o Senhor

VI Domingo da Páscoa - Ano A

Assembleia

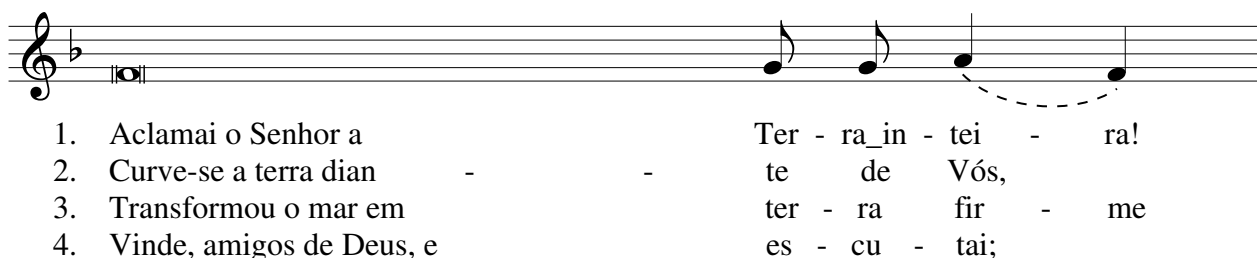
Pe. Ferreira dos Santos



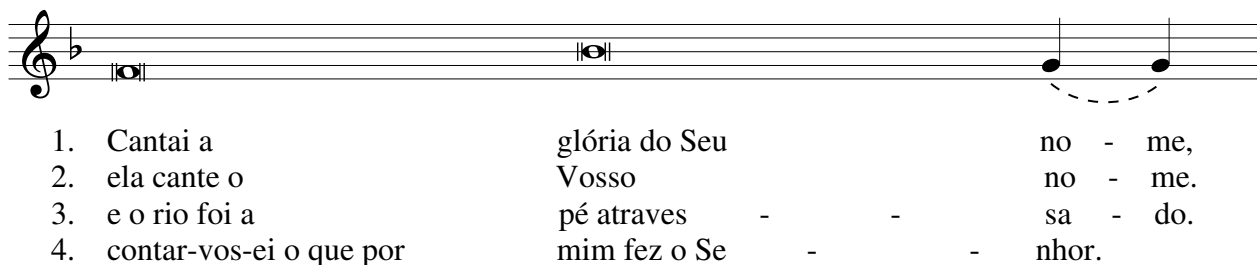
A Ter - ra_in - tei - ra a - cla - me_o Se - nhor! A Ter-ra_in -
tei - ra a - cla - me_o Se - nhor!

Salmista:

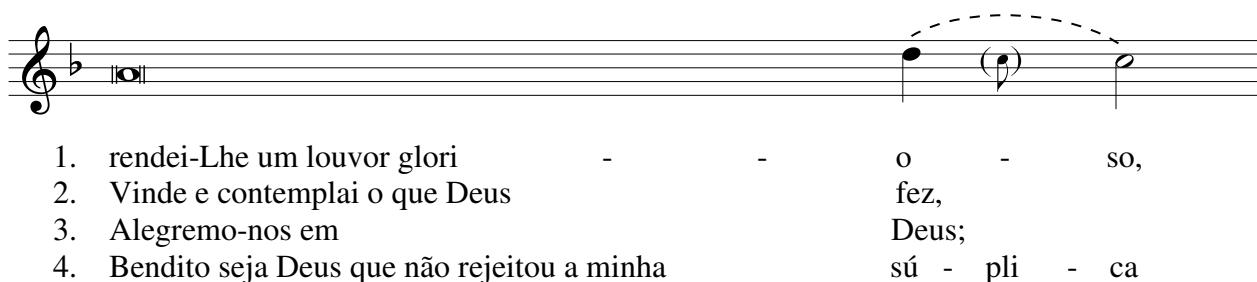
Salmo 65



1. Aclamai o Senhor a Ter - ra_in - tei - ra!
2. Curve-se a terra dian - - - te de Vós,
3. Transformou o mar em ter - ra fir - me
4. Vinde, amigos de Deus, e es - cu - tai;



1. Cantai a glória do Seu no - me,
2. ela cante o Vosso no - me.
3. e o rio foi a pé através - - - sa - do.
4. contar-vos-ei o que por mim fez o Se - - - nhor.



1. rendei-Lhe um louvor glori - - - o - so,
2. Vinde e contemplai o que Deus fez,
3. Alegremo-nos em Deus;
4. Bendito seja Deus que não rejeitou a minha sú - pli - ca



1. dizei-lhe: - Admiráveis são as Vos - sas o - bras!
2. as Suas obras admiradas pe - los ho - mens.
3. Ele é um soberano de po - - - der e - ter - no.
4. e não me recusou a Su - a gra - ça.